

ANMELDEUNTERLAGEN APPLICATION FORMS

MESSE
ESSEN

06.–08.05.2025

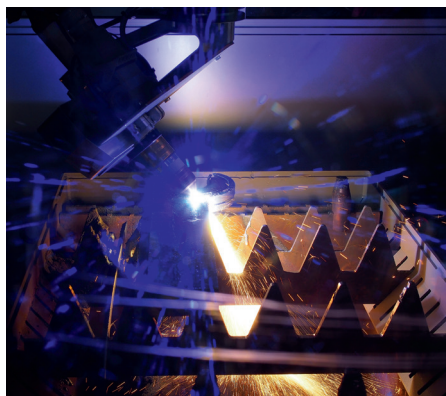


CUTTING-EDGE SOLUTIONS

The trade fair for professional cutting technology.

INHALT DER ANMELDEUNTERLAGEN CONTENTS OF THE APPLICATION FORMS

- I.A ANMELDUNG HAUPTAUSSTELLER | APPLICATION FORM
- I.B WARENGRUPPENVERZEICHNIS | PRODUCT GROUP INDEX
- II. ANMELDUNG MASCHINEN | APPLICATION FORM MACHINES
- III. ANMELDUNG MITAUSSTELLER | APPLICATION FORM CO-EXHIBITOR



ANMELDUNG UND ANERKENNUNG DER TEILNAHMEBEDINGUNGEN

REGISTRATION AND ACCEPTANCE OF THE CONDITIONS FOR PARTICIPATION

MESSE ESSEN GmbH
CUTTING WORLD 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@cuttingworld.de

Wir melden uns zur Teilnahme an der CUTTING WORLD 2025 an und bitten um Vermietung einer Standfläche. Die Teilnahmebedingungen, Hausordnung und technischen Richtlinien zur CUTTING WORLD 2025 erkennen wir in allen Punkten an. | We hereby register to participate at CUTTING WORLD 2025 and apply for the rental of stand space. We acknowledge and accept the Terms of Participation, House Rules and Technical Guidelines at CUTTING WORLD 2025.

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Folgeseite I.B)
Product groups, categories (please enter numbers, see next page I.B)

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

Inhaber*in, Geschäftsführer*in bzw. Zeichnungsberechtigte*r
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

Ansprechpartner*in | Contact person

Telefon | Phone

Fax

eMail

Wir vertreten mit alleinigem Verkaufsrecht national und regional folgende Firmen:
We are exclusive general/local agents of the following companies:

Wir sind Mitglied bei folgenden Fachverbänden:
We are members of the following trade associations:

Wir bestellen gemäß den Teilnahmebedingungen eine Standfläche:
Order placement for stand space, as per conditions of participation:

	pro m ² / Fläche per sq. m. / Area
<input type="checkbox"/> Reihenstand, 1 Seite offen Aisle stand, 1 side open	€ 255,00/ _____ m ²
<input type="checkbox"/> Eckstand, 2 Seiten offen Corner stand, 2 sides open	€ 262,00/ _____ m ²
<input type="checkbox"/> Kopfstand, 3 Seiten offen End stand, 3 sides open	€ 269,00/ _____ m ²
<input type="checkbox"/> Blockstand, 4 Seiten offen Island stand, 4 sides open	€ 276,00/ _____ m ²

Breite x Tiefe der Standfläche
Frontage x Depth Stand space

_____ m x _____ m

Mit der Standmietrechnung wird eine Medienpauschale von € 699,00 erhoben.
A media lumpsum of € 699.00 will be charged with the stand rental fee.

Bei einer Anmeldung bis zum 31.05.2024 gewähren wir Ihnen:
With an application until May 31, 2024 we grant a discount of:

10% Frühbucher-Rabatt
10% Early-Bird-Discount

Schneidforum-Werbekunden, deren Abonnement mind. 1 Jahr und bis zum 27.04.2025 besteht, erhalten 10 % Rabatt bei einer Anmeldung bis zum 30.11.2024. Dieser Rabatt ist nicht mit anderen Rabatten kombinierbar. | Advertising customers of Schneidforum whose subscriptions have existed for at least one year and will continue until April 27, 2025 will receive a 10 % discount in the event of registration by November 30, 2024. This discount cannot be combined with other discounts.

Rechnungsempfänger (bitte nur ausfüllen, wenn nicht identisch mit Aussteller) | Invoice adress (if not same as exhibitor)

Firmenname | Company name

Straße | Street

Gebäude, Etage | Building, Floor

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

MitAussteller melden Sie bitte separat mit Formular II. an.
Application of Co-exhibitors please use form II.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.cuttingworld.de).
Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.
With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.cuttingworld.de).
If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Stempel, Rechtsverbindliche Unterschrift | Stamp, legally binding signature

Unsere Exponate gehören zu folgenden Angebotsgruppen (Bitte ankreuzen ☒):
 Our exhibits belong to the following product groups (Please mark ☒):

Nr.	Warengruppe	Group of Goods	Nr.	Warengruppe	Group of Goods
<input type="checkbox"/> 1	Trenntechnologie	Cutting technology	<input type="checkbox"/> 1.1.7	Aufstellfertige Komplettanlagen	Ready to install complete machines
<input type="checkbox"/> 1.1	CNC Schneidanlagen	CNC cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.1.8	Schneidanlagen mit Roboterkopf	Cutting machines with robot head
<input type="checkbox"/> 1.1.1	Autogene Brennschneidanlagen	oxyfuel flame cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.1.9	Elektronenstrahl-Vakuumschneidanlagen	Electron beam vacuum cutting machines
<input type="checkbox"/> 1.1.1.1	Autogenschneidanlage in modularer Portalbauweise	Oxyfuel cutting machine in modular gantry design	<input type="checkbox"/> 1.2	CNC Schneidroboter	CNC Cutting robot
<input type="checkbox"/> 1.1.1.2	Autogenschneidanlage in Auslegerbauweise	Oxyfuel cutting machine in jib design	<input type="checkbox"/> 1.2.1	Portalroboter	Gantry robot
<input type="checkbox"/> 1.1.1.3	Autogenschneidanlage mit optischer Abtastung	Oxyfuel cutting machine with optical scanning	<input type="checkbox"/> 1.2.2	Scararoboter	Scara robot
<input type="checkbox"/> 1.1.1.4	Autogenschneidanlage mit schwenkbarem Brenner	Oxyfuel cutting machine with swivelling burner	<input type="checkbox"/> 1.2.3	Schneidroboter	Cutting robot
<input type="checkbox"/> 1.1.1.5	Autogenschneidanlage für Dickblech > 300 mm	Oxyfuel cutting machine for metal sheets > 300 mm thick	<input type="checkbox"/> 1.2.4	Schneidroboter mit Laserscanner	Cutting robot with laser scanner
<input type="checkbox"/> 1.1.1.6	Autogenanlage kombiniert mit Plasma	Oxyfuel machine combined with plasma	<input type="checkbox"/> 1.2.5	Schneidroboter mit Bearbeitungstisch	Cutting robot with processing table
<input type="checkbox"/> 1.1.1.7	Autogenschneidanlage mit Brenntisch	Oxyfuel cutting machine with flame table	<input type="checkbox"/> 1.2.6	Schneidroboter für Großteile	Cutting robot for large components
<input type="checkbox"/> 1.1.2	Plasmaschneidanlagen	Plasma cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.2.7	Schneidroboter für Behälter und Rohre	Cutting robot for vessels and pipes
<input type="checkbox"/> 1.1.2.1	Plasmaschneidanlage in Auslegerbauweise	Plasma cutting machine in jib design	<input type="checkbox"/> 1.2.8	Sonstige Roboter	Other robots
<input type="checkbox"/> 1.1.2.2	Plasmaschneidanlage mit mehreren Schneidköpfen	Plasma cutting machine with multiple cutting heads	<input type="checkbox"/> 1.3	CNC Stanzanlagen	CNC punching systems
<input type="checkbox"/> 1.1.2.3	Plasmaschneidanlage für HKL	Plasma cutting machine for HKL	<input type="checkbox"/> 1.3.1	Stanz- Nibbelmaschinen	Punch and nibble machines
<input type="checkbox"/> 1.1.2.4	Plasmaschneidanlagen in Kompaktbauweise	Plasma cutting machines in compact design	<input type="checkbox"/> 1.3.2	Stanz- Nibbelmaschinen mit Laser	Punch and nibble machines with laser
<input type="checkbox"/> 1.1.2.5	Plasmaschneidanlagen für Dickblech	Plasma cutting machines for thick metal sheets	<input type="checkbox"/> 1.3.3	Sonstige Stanzanlagen	Other punching systems
<input type="checkbox"/> 1.1.2.6	Plasmaschneiden mit Unterwasserschneidkopf	Plasma cutting with underwater cutting head	<input type="checkbox"/> 1.4	Scheren	Shears
<input type="checkbox"/> 1.1.2.7	Plasmaschneidanlagen für Streifenschneiden	Plasma cutting machines for strip cutters	<input type="checkbox"/> 1.4.1	Tafelscheren	Guillotine shears
<input type="checkbox"/> 1.1.2.8	Plasmaschneidanlagen mit erhöhter Lochgenauigkeit	Plasma cutting machines with increased hole accuracy	<input type="checkbox"/> 1.4.2	Kreisscheren	Circular shears
<input type="checkbox"/> 1.1.2.9	Plasmaschneidanlagen mit auto. Kratzförderer	Plasma cutting machines with automatic chain conveyor	<input type="checkbox"/> 1.4.3	Profilstahlscheren	Steel section shears
<input type="checkbox"/> 1.1.2.10	Plasmaschneidanlagen mit 3D-Fasenkopf	Plasma cutting machines with 3D bevel head	<input type="checkbox"/> 1.4.4	Sonstige Scheren	Other shears
<input type="checkbox"/> 1.1.2.11	Plasmaschneidanlagen kombiniert mit Autogenbrenner	Plasma cutting machines combined with oxyfuel burner	<input type="checkbox"/> 1.5	Sägeanlagen	Sawing machines
<input type="checkbox"/> 1.1.3	Laserschneidsysteme, allgemein	Laser cutting systems, general	<input type="checkbox"/> 1.5.1	Halbautomatische Sägen	Semi-automatic saws
<input type="checkbox"/> 1.1.3.1	CO ₂ -Laserschneidanlagen	CO ₂ laser cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.5.2	Vollautomatische Sägen	Fully automatic saws
<input type="checkbox"/> 1.1.3.2	Faserlaser-Schneidanlagen	Fibre laser cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.5.3	Kreissägen	Circular saws
<input type="checkbox"/> 1.1.3.3	Diodenlaser-Schneidanlagen	Diode laser cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.5.4	Bandsägen	Band saws
<input type="checkbox"/> 1.1.3.4	Scheibenlaser-Schneidanlagen	Disc laser cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.5.5	Sonstige Sägen	Other saws
<input type="checkbox"/> 1.1.3.5	Stablaser-Schneidanlagen	Rod laser cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.6	Erodieranlagen	Spark erosion machines
<input type="checkbox"/> 1.1.4	Wasserstrahlschneidanlagen, allgemein	Waterjet cutting machines, general	<input type="checkbox"/> 1.6.1	Drahterodieren	Wire eroding
<input type="checkbox"/> 1.1.4.1	2D-Wasserstrahlschneidanlagen	2D waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.6.2	Senkerodieren	Sink erosion
<input type="checkbox"/> 1.1.4.2	3D-Wasserstrahlschneidanlagen	3D waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 1.6.3	Sonstige Erodieranlagen	Other spark erosion machines
<input type="checkbox"/> 1.1.4.3	Roboter-Wasserstrahlschneidanlagen	Robot waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 2	Rohr- und Profilmbearbeitung	Pipe and profile processing
<input type="checkbox"/> 1.1.4.4	Micro-Wasserstrahlschneidanlagen	Micro-waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 2.1	Bohr- und Gewindeschneidanlagen	Drilling and thread cutting machines
<input type="checkbox"/> 1.1.4.5	Kombinierte Wasserstrahl-, Plasmaschneidanlage	Combined waterjet, plasma cutting machine	<input type="checkbox"/> 2.2	Drehkipptische	Rotary tilting tables
<input type="checkbox"/> 1.1.4.6	Nurwasserschneidanlagen	Pure water cutting machine	<input type="checkbox"/> 2.3	Kesselbodenfertigungsanlagen	Boiler floor production systems
<input type="checkbox"/> 1.1.4.7	Abrasive-Wasserstrahlschneidanlagen	Abrasive waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 2.4	Rohrbiegemaschinen	Pipe bending machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5	Kombinierte Multi-Werkzeuganlagen	Combined multi-tool machines	<input type="checkbox"/> 2.5	Rohrschneidanlagen, Rohrbrennschneidmaschinen	Pipe cutting machines, pipe flame cutting machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5.1	Kombinierte Plasma- und Wasserstrahlschneidanlagen	Combined plasma and waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 2.6	Rohrendbearbeitungsanlagen	Pipe end processing machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5.2	Kombinierte Autogen- und Plasmaschneidanlagen	Combined oxyfuel and plasma cutting machines	<input type="checkbox"/> 2.7	Behälter- und Bödenbearbeitungsanlagen, mobil	Vessel and tillage machines, mobile
<input type="checkbox"/> 1.1.5.3	Kombinierte Schneidanlagen mit Bohreinheit	Combined cutting machines with drilling unit	<input type="checkbox"/> 2.8	Behälter- und Bödenbearbeitungsanlagen, stationär	Vessel and tillage machines, stationary
<input type="checkbox"/> 1.1.5.4	Kombinierte Schneidanlagen mit Werkzeugwechsler	Combined cutting machines with tool changer	<input type="checkbox"/> 2.9	Profilbearbeitungsanlagen 2D	2D profile processing machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5.5	Kombinierte Schneidanlage für Tafel und Profilmbearbeitung	Combined cutting machine for table and profile processing	<input type="checkbox"/> 2.10	Profilbearbeitungsanlagen 3D	3D profile processing machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5.6	Kombinierte Schneidanlage für Tafel und Rohrbearbeitung	Combined cutting machine for table and pipe processing	<input type="checkbox"/> 2.11	Kombinierte Rohr- und Profilmbearbeitungsanlagen	Combined piping and profile processing machines
<input type="checkbox"/> 1.1.5.7	Kombinierte Schneidanlage für Tafel und Rohrbearbeitung und Bödenbearbeitung	Combined cutting machine for table and pipe processing and tillage	<input type="checkbox"/> 2.12	Rohrbearbeitung mit dem Laser	Pipe processing with the laser
<input type="checkbox"/> 1.1.6	Modulare Anlagen ohne Schneidstisch	Modular machines without cutting table	<input type="checkbox"/> 2.13	Rohrbearbeitung mit Plasma	Pipe processing with plasma
			<input type="checkbox"/> 2.14	Rohrbearbeitung mit Autogenbrenner	Pipe processing with oxyfuel burner
			<input type="checkbox"/> 2.15	Rohrbearbeitung mit Wasserstrahl	Pipe processing with waterjet
			<input type="checkbox"/> 2.16	Rohr-/Profiltrenn- und -ablängungsanlagen	Pipe and profile/length cutting machines
			<input type="checkbox"/> 2.17	Rohrsägen	Pipe saws
			<input type="checkbox"/> 2.18	Rohrwickelmaschinen	Pipe winding machines
			<input type="checkbox"/> 2.19	Sonstige Schneidanlagen	Other cutting machines
			<input type="checkbox"/> 3	Schneidaggregate und Zubehör	Cutting units and accessories
			<input type="checkbox"/> 3.1	Autogenbrenner	Oxyfuel burner
			<input type="checkbox"/> 3.2	Brennerhöhensteuerung, Z-Achse, Sensorik	Burner height control, Z axis, sensors
			<input type="checkbox"/> 3.3	Gasversorgungs-Station	Gas supply station
			<input type="checkbox"/> 3.4	Plasmapotentialquellen	Plasma power sources
			<input type="checkbox"/> 3.5	Plasma Schlauchpakete	Plasma cable assemblies
			<input type="checkbox"/> 3.6	Plasma Gasversorgung	Plasma gas supply
			<input type="checkbox"/> 3.7	Wasserstrahl-Hochdruckpumpen bis 4.200 bar	Waterjet high-pressure pumps to 4,200 bar
			<input type="checkbox"/> 3.8	Wasserstrahl-Hochdruckpumpen bis 6.000 bar	Waterjet high-pressure pumps to 6,000 bar

Nr.	Warengruppe	Group of Goods	Nr.	Warengruppe	Group of Goods
<input type="checkbox"/> 3.9	Wasserstrahl: Druckübersetzerpumpe	Waterjet: Pressure intensifier pumps	<input type="checkbox"/> 7.8.2	Acetylen	Acetylene
<input type="checkbox"/> 3.10	Wasserstrahl: Direkt angetriebene Pumpen	Waterjet: Directly powered pumps	<input type="checkbox"/> 7.8.3	Druckluft	Air pressure
<input type="checkbox"/> 3.11	Wasserstrahl-Hochdruckpumpen Zubehör	Waterjet high-pressure pump accessories	<input type="checkbox"/> 7.8.4	Erdgas	Natural gas
<input type="checkbox"/> 3.12	Lasergeneratoren	Laser generators	<input type="checkbox"/> 7.8.5	Formiergas	Forming gas
<input type="checkbox"/> 3.12.1	Strahlerzeuger, allgemein	Beam generator, general	<input type="checkbox"/> 7.8.6	Helium	Helium
<input type="checkbox"/> 3.12.2	CO ₂ -Gaslaser	CO ₂ gas laser	<input type="checkbox"/> 7.8.7	Kohlendioxid	Carbon dioxide
<input type="checkbox"/> 3.12.3	Festkörperlaser	Solid state laser	<input type="checkbox"/> 7.8.8	Propan, Butan, Methan	Propane, butane, methane
<input type="checkbox"/> 3.12.4	Faserlaser	Fibre laser	<input type="checkbox"/> 7.8.9	Sauerstoff	Oxygen
<input type="checkbox"/> 3.12.5	Diodenlaser	Diode laser	<input type="checkbox"/> 7.8.10	Stickstoff	Nitrogen
<input type="checkbox"/> 3.12.6	Scheib laser	Disc laser	<input type="checkbox"/> 7.8.11	Wasserstoff	Hydrogen
<input type="checkbox"/> 3.12.7	Stablaser	Rod laser	<input type="checkbox"/> 7.8.12	Sonstige Schneidgase	Other cutting gases
<input type="checkbox"/> 3.12.8	Laser-Komponenten	Laser components	<input type="checkbox"/> 7.8.13	Sonstige Gase	Other gases
<input type="checkbox"/> 3.12.9	Laser-Strahlführung	Laser beam guide	<input type="checkbox"/> 7.9	Schlauchpakete für Plasmabrenner	Cable assemblies for plasma torch
<input type="checkbox"/> 3.12.10	Glasfaser	Fibre optics	<input type="checkbox"/> 7.10	Strahlführungen für Laser	Beam guides for laser
<input type="checkbox"/> 3.12.11	Laser-Optiken	Laser optics	<input type="checkbox"/> 7.11	Spiegel für Laser und Zubehör	Mirror for laser and accessories
<input type="checkbox"/> 3.13	Manuelle Trenntechnologien	Manual cutting technologies	<input type="checkbox"/> 7.12	Verschleißteile für Autogenbrenner	Wearing components for oxyfuel burners
<input type="checkbox"/> 3.13.1	Brennervorrichtungen, manuell	Burner devices, manual	<input type="checkbox"/> 7.13	Verschleißteile für Plasmabrenner	Wearing components for plasma torch
<input type="checkbox"/> 3.13.2	Brennervorrichtungen, halbautomatisch	Burner devices, semi-automatic	<input type="checkbox"/> 7.14	Verschleißteile für Laserschneidköpfe	Wearing components for laser cutting heads
<input type="checkbox"/> 3.13.3	Mobile Wasserstrahlschneidanlage	Mobile waterjet cutting machine	<input type="checkbox"/> 7.15	Verschleißteile für Wasserstrahlschneidköpfe	Wearing components for waterjet cutting heads
<input type="checkbox"/> 3.13.4	Mobile Plasmastromquellen mit Handplasmabrenner	Mobile plasma power sources with hand plasma torch	<input type="checkbox"/> 7.16	Zubehör, Verbrauchsmittel, Elektroden für Schweißanwendungen	Accessories, consumables, electrodes for welding applications
<input type="checkbox"/> 3.13.5	Gasbrenner mit Handgriffstück	Gas burner with handgrip	<input type="checkbox"/> 8	Markier- und Signiertechnologie	Marking and signing technologies
<input type="checkbox"/> 3.14	Gasarmaturen	Gas armatures	<input type="checkbox"/> 8.1	Autogen-Pulvermarkieren	Oxyfuel powder marking
<input type="checkbox"/> 3.14.1	Druckregler, Druckminderer	Pressure regulator, pressure relief device	<input type="checkbox"/> 8.2	Beschriftung mit Anreissnadel	Inscriptions with scriber
<input type="checkbox"/> 3.14.2	Druckanzeiger, Manometer	Pressure indicator, manometer	<input type="checkbox"/> 8.3	Fräsmarkieranlagen	Milled marking machines
<input type="checkbox"/> 3.14.3	Drucksensoren	Pressure sensors	<input type="checkbox"/> 8.4	Graviermaschinen	Engraving machines
<input type="checkbox"/> 3.14.4	Gasbrenner	Gas burner	<input type="checkbox"/> 8.5	Handgeräte für mobile Markierung	Hand devices for mobile marking
<input type="checkbox"/> 3.14.5	Gasschläuche	Gas hoses	<input type="checkbox"/> 8.6	Klebeschildbeschriftung	Sticker labelling
<input type="checkbox"/> 3.14.6	Manuelle Ventile	Manual valves	<input type="checkbox"/> 8.7	Laserscanner	Laser scanner
<input type="checkbox"/> 3.14.7	Proportionalventile	Proportional valves	<input type="checkbox"/> 8.8	Lasermarkieren, Laserbeschriften	Laser marking, laser labelling
<input type="checkbox"/> 3.14.8	Verschraubungen	Screw fittings	<input type="checkbox"/> 8.9	Lasergravur	Laser engraving
<input type="checkbox"/> 3.15	Sonstiges	Other	<input type="checkbox"/> 8.10	Nadelbeschriftung, Nadelpräger	Needle inscription, needle embossing
<input type="checkbox"/> 4	Umformtechnologie	Forming technology	<input type="checkbox"/> 8.11	Nadelpräger CNC-gesteuert	CNC-controlled needle embossing
<input type="checkbox"/> 4.1	Pressen	Presses	<input type="checkbox"/> 8.12	Plasmamarkieren	Plasma marking
<input type="checkbox"/> 4.1.1	Hydraulische Abkantpressen	Hydraulic break forming presses	<input type="checkbox"/> 8.13	Strichcode- und QR-Code-Scanner	Bar code and QR code scanner
<input type="checkbox"/> 4.1.2	Hydraulische Pressen	Hydraulic presses	<input type="checkbox"/> 8.14	Tintenstrahlbeschriftung	Inkjet inscription
<input type="checkbox"/> 4.1.3	Exzenterpresse	Eccentric press	<input type="checkbox"/> 8.15	Vektorbeschriftung	Vector inscription
<input type="checkbox"/> 4.2	Richtmaschinen	Straightening machines	<input type="checkbox"/> 9	Umwelttechnologie, Filtertechnik	Environmental technology, filter technology
<input type="checkbox"/> 4.3	Walzrichtmaschinen	Rolling machines	<input type="checkbox"/> 9.1	Abgasreinigung	Exhaust gas purification
<input type="checkbox"/> 5	Blechbearbeitungstechnologie	Sheet metal forming technology	<input type="checkbox"/> 9.2	Abwasserreinigung	Waste water processing
<input type="checkbox"/> 5.1	Bohrsysteme	Drilling systems	<input type="checkbox"/> 9.3	Filtersysteme und Filterzubehör	Filter systems and filter accessories
<input type="checkbox"/> 5.2	Drehmaschinen	Lathes	<input type="checkbox"/> 9.3.1	Filter mit Staubsammelbehälter	Filter with dust collection container
<input type="checkbox"/> 5.3	Fräsanlagen	Milling machines	<input type="checkbox"/> 9.3.2	Filter mit automatischer Abreinigung	Filter with automatic cleaning
<input type="checkbox"/> 5.4	Schleifanlagen	Grinding machines	<input type="checkbox"/> 9.3.3	Filter mit Funkenflugabscheider	Filter with flying sparks separator
<input type="checkbox"/> 6	Generative und additive Verfahren, Rapid Prototyping	Generative and additive processes, Rapid Prototyping	<input type="checkbox"/> 9.3.4	Filter in EX-Ausführung	Filter in EX design
<input type="checkbox"/> 6.1	Generative Verfahren	Generative processes	<input type="checkbox"/> 9.3.5	Filter für Aussenanstellung	Filter for outdoor installation
<input type="checkbox"/> 6.1.1	SLM Selective Laser Melting	SLM Selective Laser Melting	<input type="checkbox"/> 9.3.6	Filter für thermisches Schneiden von Aluminium	Filter for thermal cutting of aluminium
<input type="checkbox"/> 6.1.2	SHS Selective Heat Sintering	SHS Selective Heat Sintering	<input type="checkbox"/> 9.3.7	Filter mit Wärmerückgewinnung	Filter with heat recovery
<input type="checkbox"/> 6.1.3	SLS Selektives Lasersintern	SLS Selective Laser Sintering	<input type="checkbox"/> 9.3.8	Abgasreinigung	Exhaust gas purification
<input type="checkbox"/> 7	Verschleißteile, Hilfs- und Betriebsstoffe	Wearing components, auxiliary and operating materials	<input type="checkbox"/> 9.3.9	Absaugvorrichtungen	Exhaust systems
<input type="checkbox"/> 7.1	Abrasivsand für Wasserstrahlschneidanlagen	Abrasive sand for waterjet cutting machines	<input type="checkbox"/> 9.3.10	Patronenfiltersystem	Cartridge filter system
<input type="checkbox"/> 7.2	Chemische Antihafmittel, Keramiksprays	Chemical anti-stick agents, ceramic SP beams	<input type="checkbox"/> 9.3.11	Gewebefiltersystem	Fabric filter system
<input type="checkbox"/> 7.3	Gasschläuche für Autogenbrenner	Gas hoses for oxyfuel burners	<input type="checkbox"/> 9.3.12	Schlauchfiltersystem	Hose filter system
<input type="checkbox"/> 7.4	Hochdruckleitungen für Wasserstrahlanwendungen	High-pressure lines for waterjet applications	<input type="checkbox"/> 9.3.13	Verrohrungselemente, Fittinge, Flansche, Schellen	Piping elements, fittings, flanges, clamps
<input type="checkbox"/> 7.5	Hochdruckverschraubungen	High-pressure screw fittings	<input type="checkbox"/> 9.3.14	Ersatz Patronen	Replacement cartridges
<input type="checkbox"/> 7.6	Kühlmittel für Plasmabrenner	Coolant for plasma torch	<input type="checkbox"/> 9.3.15	Ersatz Filtermaterialien	Replacement filter materials
<input type="checkbox"/> 7.7	Kühlmittel für Laser	Coolant for laser	<input type="checkbox"/> 9.4	Lärmschutz	Noise protection
<input type="checkbox"/> 7.8	Technische Gase	Technical gases	<input type="checkbox"/> 9.5	Wasserschneidische	Water cutting tables
<input type="checkbox"/> 7.8.1	Argon	Argon	<input type="checkbox"/> 9.6	Wasseraufbereitungsanlage	Water processing plant
			<input type="checkbox"/> 9.7	Wasser-Recyclingsystem	Water recycling system
			<input type="checkbox"/> 9.8	Wasser-Enthärtungsanlage	Water softening system
			<input type="checkbox"/> 9.9	Sonstiges Umwelttechnologie, Filtertechnik	Other environmental technology, filter technology

Nr.	Warengruppe	Group of Goods	Nr.	Warengruppe	Group of Goods
<input type="checkbox"/> 10	Lager-, Logistik- und Handhabungstechnologie	Bearing technology, logistics technology and handling technology	<input type="checkbox"/> 12.16	Werkzeugaufnahmen	Tool carrier
<input type="checkbox"/> 10.1	Be- und Entladesysteme	Loading and unloading systems	<input type="checkbox"/> 12.17	Werkzeughalter	Tool holder
<input type="checkbox"/> 10.2	Brenntische, Schneidische	Flame tables, cutting tables	<input type="checkbox"/> 12.18	Werkstückhandhabung	Work piece handler
<input type="checkbox"/> 10.2.1	Brennschneidisch ohne Absaugung	Flame cutting table without suction	<input type="checkbox"/> 12.19	Werkzeugwechsler	Tool changer
<input type="checkbox"/> 10.2.2	Brennschneidisch mit Kammerabsaugung	Flame cutting table with chamber suction	<input type="checkbox"/> 12.20	Zentrierspitzen	Centring point
<input type="checkbox"/> 10.2.3	Schneidisch mit mitfahrender Absaugung	Cutting table with suction	<input type="checkbox"/> 12.21	Sonstige Werkzeuge	Other tools
<input type="checkbox"/> 10.2.4	Schneidisch mit Vibrationsrüttler	Cutting table with oscillating vibrator	<input type="checkbox"/> 12.22	Elektrowerkzeuge	Electric power tools
<input type="checkbox"/> 10.2.5	Schneidisch mit Kratzförderer	Cutting table with chain conveyor	<input type="checkbox"/> 12.22.1	Akku-Werkzeuge	Battery-operated tools
<input type="checkbox"/> 10.2.6	Schneidisch mit Wasserbett	Cutting table with water bed	<input type="checkbox"/> 12.22.2	Handbohrmaschinen	Hand drills
<input type="checkbox"/> 10.2.7	Schneidisch mit automatischem Tischwechsler	Cutting table with automatic table changer	<input type="checkbox"/> 12.22.3	Schleifmaschinen	Grinding machines
<input type="checkbox"/> 10.2.8	Schneidisch mit automatischer Beschickung	Cutting table with automatic filling	<input type="checkbox"/> 12.22.4	Schwingschleifer	Orbital grinder
<input type="checkbox"/> 10.2.9	Schneidisch mit Ladeturm	Cutting table with loading tower	<input type="checkbox"/> 12.22.5	Verbrauchsstoffe für Schleifprozesse	Consumable for grinding processes
<input type="checkbox"/> 10.2.10	Schneidisch mit Roboterhandlung	Cutting table with robot handling	<input type="checkbox"/> 12.22.6	Werkzeuge für Elektrohandgeräte:	Tools for electric hand devices: Drill, mill, tap
<input type="checkbox"/> 10.3	Coils	Coils	<input type="checkbox"/> 12.22.7	Bohrer, Fräser, Gewindeschneider	Drill, mill, tap
<input type="checkbox"/> 10.4	Coil-Transportwagen	Coil transport carriages	<input type="checkbox"/> 13	Sonstige Elektrowerkzeuge	Other electric power tools
<input type="checkbox"/> 10.5	Coil-Wendegeräte	Coil turning devices	<input type="checkbox"/> 13.1	Elektr. und mechanische Maschinenkomponenten und -elemente, Antriebs-, Steuerungs-, Mess- und Regeltechnik	Electrical and mechanical machine components and elements, propulsion, guidance, measurement and control technologies
<input type="checkbox"/> 10.6	Förderbänder	Conveyor belts	<input type="checkbox"/> 13.1	CNC Maschinensteuerungen, Elektroausrüstung, Antriebs- und Steuerungstechnik	CNC machine guidance, electric machine, propulsion technology and control
<input type="checkbox"/> 10.7	Hebezeuge	Hoists	<input type="checkbox"/> 13.1.1	AC-Servos	AC-Servos
<input type="checkbox"/> 10.8	Hochregallager	High-rack storage	<input type="checkbox"/> 13.1.2	Bildschirme	Screens
<input type="checkbox"/> 10.9	Hochregallager mit automatischer Be- und Entladung	High-rack storage with automatic loading and unloading	<input type="checkbox"/> 13.1.3	Bedienelemente	Operational controls
<input type="checkbox"/> 10.10	Ketten und Gurte	Chains and straps	<input type="checkbox"/> 13.1.4	Bus-Systeme	Bus systems
<input type="checkbox"/> 10.11	Krallen	Claws	<input type="checkbox"/> 13.1.5	CNC-Steuerungen	CNC controls
<input type="checkbox"/> 10.12	Lagersysteme	Storage systems	<input type="checkbox"/> 13.1.6	DC-Servos	DC-Servos
<input type="checkbox"/> 10.13	Lastmagnete	Load magnets	<input type="checkbox"/> 13.1.7	Endschalter, Grenzscharter	End switch, limit switch
<input type="checkbox"/> 10.14	Palettenfachlager	Pallet compartment storage	<input type="checkbox"/> 13.1.8	Energieketten, Schläuche	Energy chains, hoses
<input type="checkbox"/> 10.15	Roboter für Handling	Robot for handling	<input type="checkbox"/> 13.1.9	Höhenregelung Z-Achsen	High-control Z axes
<input type="checkbox"/> 10.16	Rollen- und Fördergänge	Roller and conveyor passages	<input type="checkbox"/> 13.1.10	Industrie-PCs	Industrial PCs
<input type="checkbox"/> 10.17	Rollen- und Fördergänge mit elektrischem Antrieb	Roller and conveyor passages with electrical drive	<input type="checkbox"/> 13.1.11	Kabel, Leitungen	Cables, lines
<input type="checkbox"/> 10.18	Vakuumsauger, Vakuums-Spannplatten	Vacuum absorber, vacuum clamping plates	<input type="checkbox"/> 13.1.12	Lastschalter, Lastsicherungsschalter, Lasttrenner	Load switch, load fuse switch, fuse switch
<input type="checkbox"/> 10.19	Verkettung von Prozessen	Linking of processes	<input type="checkbox"/> 13.1.13	Laserschranken	Laser barriers
<input type="checkbox"/> 11	Oberflächentechnologie, Reinigung, Beschichtung	Surface technology, cleaning, coating	<input type="checkbox"/> 13.1.14	Magnetventile	Magnetic valves
<input type="checkbox"/> 11.1	Automatische Entgratungsanlage	Automatic deburring machines	<input type="checkbox"/> 13.1.15	Motorsteuerungen	Motor control units
<input type="checkbox"/> 11.2	Automatische Entgratungsanlage für Schlackebart	Automatic deburring machines for slag beard	<input type="checkbox"/> 13.1.16	Notaus-Schalter	Emergency stop switch
<input type="checkbox"/> 11.3	Automatische Entgratungsanlage mit Nassschleifen	Automatic deburring machines with wet grinding	<input type="checkbox"/> 13.1.17	Notaus-Überwachungsgeräte	Emergency stop monitoring device
<input type="checkbox"/> 11.4	Automatische Entgratungsanlage mit Kantenverrundung	Automatic deburring with edge rounding	<input type="checkbox"/> 13.1.18	Relais, Schütze	Relays, contactors
<input type="checkbox"/> 11.5	Chemische Reinigungsmittel	Chemical purification agents	<input type="checkbox"/> 13.1.19	Schlepptaugliche Kabel und Leitungen	Tow-capable cables and lines
<input type="checkbox"/> 11.6	CO ₂ -Reinigung	CO ₂ purification	<input type="checkbox"/> 13.1.20	Schrittmotoren	Stepper motors
<input type="checkbox"/> 11.7	Korrosionsschutz	Corrosion protection	<input type="checkbox"/> 13.1.21	Servo-Regler	Servo regulator
<input type="checkbox"/> 11.8	Poliermaschinen	Polishing machines	<input type="checkbox"/> 13.1.22	Sensoren induktiv	Inductive sensors
<input type="checkbox"/> 11.9	Pulverbeschichtungsanlagen	Powder coating machines	<input type="checkbox"/> 13.1.23	Sensoren kapazitiv	Capacitive sensors
<input type="checkbox"/> 11.10	Rommeln, Trommelreinigung	Drums, drum cleaning	<input type="checkbox"/> 13.1.24	Sensoren Laserscanner	Laser scanner sensors
<input type="checkbox"/> 11.11	Reinigungsanlagen	Cleaning machines	<input type="checkbox"/> 13.1.25	Sensoren 3D-Laserscanner	3D Laser scanner sensors
<input type="checkbox"/> 11.12	Reinigungsmittel	Purification agent	<input type="checkbox"/> 13.1.26	Sicherungen	Fuses
<input type="checkbox"/> 11.13	Wasserstrahl-Hochdruckreinigung	Waterjet high-pressure cleaning	<input type="checkbox"/> 13.1.27	Signalgeber, Leuchten, Leuchtmittel	Signal transmitter, lamps, illuminant
<input type="checkbox"/> 12	Werkzeuge und Elektrowerkzeuge	Tools and electric power tools	<input type="checkbox"/> 13.1.28	Speicher	Accumulator
<input type="checkbox"/> 12.1	Aufspannvorrichtungen	Clamping device	<input type="checkbox"/> 13.1.29	SPS-Steuerungen	PLC controls
<input type="checkbox"/> 12.2	Bohrfutter	Drill chuck	<input type="checkbox"/> 13.1.30	SPS Baugruppenmodule	PLC subassembly modules
<input type="checkbox"/> 12.3	Drehfutter	Lathe chuck	<input type="checkbox"/> 13.1.31	SPS Stromversorgungen	PLC power supplies
<input type="checkbox"/> 12.4	Drehachsen	Rotary axes	<input type="checkbox"/> 13.1.32	Schaltschrank Klimageräte	Air conditioner cabinet
<input type="checkbox"/> 12.5	Druckluftwerkzeuge und Druckluftzubehör	Pneumatic tools and pneumatic accessories	<input type="checkbox"/> 13.1.33	Stecker, Klemmen und Verbindungen	Plug, terminals and connections
<input type="checkbox"/> 12.6	Fräser	Milling cutter	<input type="checkbox"/> 13.1.34	Vision Systeme, Kameras	Vision systems, cameras
<input type="checkbox"/> 12.7	Hülsen und Dorne	Sleeves and mandrels	<input type="checkbox"/> 13.1.35	Zwei-Hand-Sicherheitsschaltungen	Two-hand safety circuits
<input type="checkbox"/> 12.8	Schnellwechselhalter	Quick change chuck	<input type="checkbox"/> 13.1.36	Sonstige elektrische Bauelemente	Other electrical design elements
<input type="checkbox"/> 12.9	Schraubstöcke	Quick change claw system	<input type="checkbox"/> 14	Betriebseinrichtungen, Arbeitssicherheit	Operating facilities, working safety
<input type="checkbox"/> 12.10	Spanntechnologien	Clamping technology	<input type="checkbox"/> 14.1	Arbeitsplatzzubehör, Werkzeugorganisation	Workplace accessories, tool organisation
<input type="checkbox"/> 12.11	Spannzangen	Collets	<input type="checkbox"/> 14.2	Druckluftherzeuger; Druckluftkomponenten, Ventile, Zubehör	Air pressure generator; air pressure components, valves, accessories
<input type="checkbox"/> 12.12	Spannzangenfutter	Collet chuck	<input type="checkbox"/> 14.3	Druckbehälter	Pressure vessels
<input type="checkbox"/> 12.13	Spannpratzen	Clamping claws	<input type="checkbox"/> 14.4	Gasversorgung	Gas supply
<input type="checkbox"/> 12.14	T-Nutenplatten	T-slot plate	<input type="checkbox"/> 14.4.1	Gasventile, Gasarmaturen	Gas valves, gas armatures
<input type="checkbox"/> 12.15	Vakuumscheibe	Vacuum tables	<input type="checkbox"/> 14.4.2	Gasschläuche	Gas hoses

Nr.	Warengruppe	Group of Goods	Nr.	Warengruppe	Group of Goods
<input type="checkbox"/> 14.4.3	Gas-Entnahmestellen, Flaschenentnahmen	Gas extraction points, cylinder withdrawals	<input type="checkbox"/> 18	Kunststoffe und sonstige Stoffe	Plastics and other substances
<input type="checkbox"/> 14.4.4	Gasmischer, Absperrventile, Druckminderer	Gas mixer, shut-off valves, pressure relief device	<input type="checkbox"/> 19	Lohnarbeiten	Outsourced work
<input type="checkbox"/> 14.4.5	Sicherheitseinrichtungen, Rückschlagventile	Safety devices, check valves	<input type="checkbox"/> 19.1	Lohnzuschnitte	Outsourced cuttings
<input type="checkbox"/> 14.5	Hallen, Werkhallen, Stahlkonstruktionen, mobile Hallen	Halls, workshops, steel structures, mobile halls	<input type="checkbox"/> 19.1.1	Brennzuschnitte	Flame cuttings
<input type="checkbox"/> 14.6	Kompressoren	Compressors	<input type="checkbox"/> 19.1.2	Plasmateile, Plasmazuschnitte	Plasma components, plasma cuttings
<input type="checkbox"/> 14.7	Maschinen-, Geräte- und Werkstattausrüstungen allgemein	Machines, devices and workshop machines, general	<input type="checkbox"/> 19.1.3	Laserzuschnitte	Laser cuttings
<input type="checkbox"/> 14.8	Lärmschutz	Noise protection	<input type="checkbox"/> 19.1.4	Wasserstrahlzuschnitte	Waterjet cuttings
<input type="checkbox"/> 14.9	Luftreinhaltung der Hallenumgebung	Air monitoring within the hall surroundings	<input type="checkbox"/> 19.2	Lohnzuschnitte mit Anarbeitungen	Outsourced cuttings with pre-processing
<input type="checkbox"/> 14.10	Lichtschranken	Photoelectric barriers	<input type="checkbox"/> 19.3	Lohnentgraten	Outsourced deburring
<input type="checkbox"/> 14.11	Sicherheitsraumüberwachung	Safety area monitoring	<input type="checkbox"/> 19.4	Lohnbearbeitung von Rohren	Outsourced processing of pipes
<input type="checkbox"/> 14.12	Sicherheitseinrichtungen	Safety devices	<input type="checkbox"/> 19.5	Lohnrichten	Outsourced levelling
<input type="checkbox"/> 14.13	Schutzkabinen	Protective cabins	<input type="checkbox"/> 19.6	Lohnbeschichten	Outsourced coatings
<input type="checkbox"/> 14.13.1	Schallschutzkabinen	Sound insulation cabins	<input type="checkbox"/> 19.7	Lohnstrahlen	Outsourced beams
<input type="checkbox"/> 14.13.2	Schutzkabinen vor UV-Strahlung	Protective cabins against ultraviolet beams	<input type="checkbox"/> 19.8	Lohnschweißen	Outsourced weldings
<input type="checkbox"/> 14.13.3	Schutzkabinen vor Laser-Strahlung	Protective cabins against laser radiation	<input type="checkbox"/> 19.9	Lohndrehen	Outsourced turning
<input type="checkbox"/> 14.13.4	Schutzfenster	Protective window	<input type="checkbox"/> 19.10	Lohnfräsen	Outsourced milling
<input type="checkbox"/> 14.14	Schutzbrillen	Safety glasses	<input type="checkbox"/> 19.11	Lohnbohren	Outsourced drilling
<input type="checkbox"/> 14.15	Schutzkleidung	Protective clothing	<input type="checkbox"/> 19.12	Lohnprogrammierarbeiten CAD/CAM	Outsourced CAD/CAM programming works
<input type="checkbox"/> 14.16	Staubüberwachung der Hallenluft	Dust monitoring of the hall air	<input type="checkbox"/> 20	Dienstleistungen	Services
<input type="checkbox"/> 14.17	Unfall-Verhütung	Accident prevention	<input type="checkbox"/> 20.1	Coaching, Personal- und Businessberatung	Coaching, personnel consultation and business consultation
<input type="checkbox"/> 14.18	Ultraschall-Prüfung von Metallen	Ultrasonic testing of metals	<input type="checkbox"/> 20.2	Consulting, Ingenieur Büros, Beratungen	Consulting, engineer offices, consultations
<input type="checkbox"/> 14.19	Wartungseinheiten	Servicing units	<input type="checkbox"/> 20.3	Entsorgung Metall, Schrotthandel	Metal disposal, scrap metal trade
<input type="checkbox"/> 14.20	Sonstige Betriebseinrichtungen und Arbeitssicherheitsmittel	Other operating facilities and occupational safety devices	<input type="checkbox"/> 20.4	Entsorgung Wasser und Reststoffe	Water and residual materials disposal
<input type="checkbox"/> 15	Datenverarbeitung, Software, Produktionsplanung, Qualitätssicherung, Messgeräte	Data processing, software, production planning, quality assurance, measuring instruments	<input type="checkbox"/> 20.5	Entsorgung sonstiges	Disposal, other
<input type="checkbox"/> 15.1	CAD/CAM Verschachtelungssoftware, allgemein	CAD / CAM nesting software, general	<input type="checkbox"/> 20.6	Forschung und Entwicklung	Research and development
<input type="checkbox"/> 15.1.1	Bilddatenverarbeitung	Figure data processing	<input type="checkbox"/> 20.7	Finanzierung und Leasing	Financing and leasing
<input type="checkbox"/> 15.1.2	BDE Betriebsdatenerfassung	ODA Operating data acquisition	<input type="checkbox"/> 20.8	Fracht, Transport und Logistik	Cargo, transport and logistics
<input type="checkbox"/> 15.1.3	Datenbanken	Data bases	<input type="checkbox"/> 20.9	Maschinenwartung und -service für Laserschneidanlagen	Machine maintenance and servicing for laser cutting machines
<input type="checkbox"/> 15.1.4	Datenkopplung, Datenübertragung	Data coupling, data transfer	<input type="checkbox"/> 20.10	Maschinenwartung und -service für Plasma- und Brennschneidanlagen	Machine maintenance and servicing for plasma and flame cutting machines
<input type="checkbox"/> 15.1.5	Datenanpassung	Data adaptation	<input type="checkbox"/> 20.11	Maschinenwartung und -service für Wasserstrahlschneidanlagen	Machine maintenance and servicing for waterjet cutting machines
<input type="checkbox"/> 15.1.6	CAD/CAM Verschachtelungssoftware	CAD / CAM nesting software	<input type="checkbox"/> 20.12	Maschinenwartung und -service allgemein	Machine maintenance and servicing, general
<input type="checkbox"/> 15.1.7	CRM Customer Relationship Software	CRM customer relationship software	<input type="checkbox"/> 20.13	Materialprüfung, Material- und Werkstoffanalyse	Material testing, material and substance analysis
<input type="checkbox"/> 15.1.8	Kalkulationssoftware	Calculation software	<input type="checkbox"/> 20.14	Marketing und Werbung	Marketing and advertisement
<input type="checkbox"/> 15.1.9	PPS Produktionsplanungssoftware	PPS production planning software	<input type="checkbox"/> 20.15	Programmierarbeiten	Program works
<input type="checkbox"/> 15.1.10	Roboter Offline-Programmierung	Off-line robot programming	<input type="checkbox"/> 20.16	Retrofitting von Altanlagen: Schneidanlagen	Retrofitting of old machinery: Cutting machines
<input type="checkbox"/> 15.1.11	Roboter Simulationssoftware	Robot simulation software	<input type="checkbox"/> 20.17	Retrofitting von Altanlagen: Pressen, Scheren, Werkzeugmaschinen	Retrofitting of old machinery: Presses, shears, machine tools
<input type="checkbox"/> 15.2	Qualitätssicherung und Prozesskontrolle	Quality assurance and process controls	<input type="checkbox"/> 20.18	Zertifizierungen	Certifications
<input type="checkbox"/> 15.2.1	Feinmesszeuge	Fineness tools	<input type="checkbox"/> 20.19	Handel mit Gebrauchtmaschinen	Trade with used machines
<input type="checkbox"/> 15.2.2	Härtemessgeräte	Hardness measuring instruments	<input type="checkbox"/> 21	Aus- und Weiterbildung, Forschung, Verbände, Informationsvermittlung	Education and continuing education, research, associations, mediation of information
<input type="checkbox"/> 15.2.3	Messgeräte allgemein	Measuring instruments, general	<input type="checkbox"/> 21.1	Akkreditierungs- und Zertifizierungsorganisationen	Accreditation and certification organisations
<input type="checkbox"/> 15.2.4	Mess- und Prüfsysteme	Measuring systems and testing systems	<input type="checkbox"/> 21.2	Aus- und Weiterbildung und Prüfung von Fachpersonal	Education and continuing education and testing of specialist staff
<input type="checkbox"/> 15.2.5	Messgeräte für Dickenmessung	Measuring instruments for thickness measurement	<input type="checkbox"/> 21.3	Fachbehörden, Handwerkskammern, Industrie- und Handelskammern, Berufsgenossenschaften	Professional authorities, chambers of trade, chambers of industry and commerce, professional associations
<input type="checkbox"/> 15.2.6	Normen	Standards	<input type="checkbox"/> 21.4	Gutachter, Sachverständige	Evaluators, technical specialists
<input type="checkbox"/> 15.2.7	Nahtfindungssysteme	Seam tracking systems	<input type="checkbox"/> 21.5	Hochschulen, Universitäten, Fachhochschulen, Institute, technische Lehranstalten	Colleges, universities, advanced technical colleges, institutes, technical educational establishments
<input type="checkbox"/> 15.2.8	Oberflächenprüfgeräte	Surface testing instruments	<input type="checkbox"/> 21.6	Informationsvermittlung, Regelwerke, Normen, Patente	Mediation of information, sets of rules, standards, patents
<input type="checkbox"/> 15.2.9	Prozessüberwachungssysteme	Process monitoring systems	<input type="checkbox"/> 21.7	Technische Verlage	Technical publishing companies
<input type="checkbox"/> 15.2.10	Rauheitsmessgeräte	Roughness measuring devices	<input type="checkbox"/> 21.8	Technisch wissenschaftliche Vereine, Industrieverbände	Technical scientific associations, industry associations
<input type="checkbox"/> 15.2.11	Röntgenapparate	X-ray machines			
<input type="checkbox"/> 15.2.12	Strahlagnostik	Beam diagnostics			
<input type="checkbox"/> 15.2.13	Sonstige Elemente und Geräte für Qualitätssicherung und Prozesskontrolle	Other elements and devices for quality assurance and process controls			
<input type="checkbox"/> 15.3	Sonstige Software	Other software			
<input type="checkbox"/> 17	Metalle, Bleche, Blechhalbzeuge, Profile	Metals, metal sheets, semi-finished sheet metal products, profiles			
<input type="checkbox"/> 17.1	Metalle, Bleche	Metals, metal sheets			
<input type="checkbox"/> 17.2	Halbzeuge	Semi-finished products			



ANMELDUNG MASCHINEN APPLICATION FORM MACHINES



MESSE ESSEN GmbH
CUTTING WORLD 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@cuttingworld.de

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

Inhaber*in, Geschäftsführer*in bzw. Zeichnungsberechtigte*r
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

Ansprechpartner*in | Contact person

Telefon | Phone

Fax

eMail

Um die für Sie optimale Standfläche zu finden, bitten wir Sie um folgende Angaben:
In order to find the booth area optimum for you, we are asking you for the following information:

Bezeichnung der Maschine
Designation of the machine _____

Höhe x Breite x Tiefe der Maschine
Height x Width x Depth of the Machine _____ m x _____ m x _____ m

Gewicht
Weight _____ kg/m² Flächenlast | surface load _____ kg/m² Punktlast | point load

Gewünschter Zeitpunkt der Anlieferung
Desired date of delivery _____

Platzierung in der Halle mit
Placement in the hall with Kran | crane Gabelstapler | fork lift truck

Erforderliche Hallentorbreite
Nedded width of hall door _____ m

Bitte beachten Sie, dass diese Angaben keine Bestellung von Speditionsleistungen sind.
Sie dienen uns lediglich zur Optimierung Ihrer Standplatzierung und Ihres Messeaufbaus.
Please note that this information does not constitute an order for forwarding services. It will merely allow us to optimise your booth placement and your setting-up at the fair.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.cuttingworld.de).

Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.

With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.cuttingworld.de).

If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Stempel, Rechtsverbindliche Unterschrift | Stamp, legally binding signature



ANMELDUNG MITAUSSTELLER APPLICATION FORM CO-EXHIBITOR



MESSE ESSEN GmbH
CUTTING WORLD 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@cuttingworld.de

Firmenname des Hauptausstellers | Company name of the main exhibitor

Wir melden hiermit gemäß der Teilnahmebedingungen Mitaussteller bzw. zusätzlich vertretene Unternehmen auf unserem Stand an. | In accordance with Terms of participation, we hereby register the following Co-exhibitors / additional represented companies at our stand.

Mitausstellersgebühr pro Unternehmen | Fee per company: € 450,00
zzgl. Medienpauschale pro Mitaussteller | plus media lumpsum per co-exhibitor: € 699,00

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

Inhaber*in, Geschäftsführer*in bzw. Zeichnungsberechtigte*r
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

Ansprechpartner*in | Contact person

Telefon | Phone

Fax

eMail

Wenn Sie mehr als ein Unternehmen als Mitaussteller angeben möchten kopieren Sie bitte dieses Blankoformular in entsprechender Anzahl. Gern können Sie auch eine entsprechende Anlage mitschicken. | If you would like to enter more than one company as a co-exhibitor, please copy this blank form for the corresponding number. Please feel free to send a corresponding enclosure.

Die Firma ist vertreten mit | The Company participates with

- eigener Ware | own products
 eigenem Personal | own personnel
 eigenem Firmenschild | own nameplate

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Seite I.B)
Product groups, categories (please enter numbers, page I.B)

Rechnungsempfänger | Invoice recipient

- Mitaussteller | Co-exhibitor
 Hauptaussteller | Exhibitor

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.cuttingworld.de).

Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.
With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.cuttingworld.de).

If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Stempel, Rechtsverbindliche Unterschrift | Stamp, legally binding signature

DAS WICHTIGSTE AUF EINEN BLICK IMPORTANT DATES AT A GLANCE



Bitte beachten Sie unsere Teilnahmebedingungen, die Sie unter www.cuttingworld.de finden. Wir bitten Sie, diese aufmerksam zu lesen.
Please note our Terms of Participation, which you can find at www.cuttingworld.de. We request that you please read these carefully.

Anmeldeschluss Closing date for application	30.11.2024
Dauer der Veranstaltung Duration of exhibition	06. – 08.05.2025
Veranstaltungsort Venue	Messegelände, Essen Messe Essen fairground, hall 8, entrance East
Öffnungszeiten für Besucher Opening hours for visitors	06. – 07.05.2025 von 9.00 – 16.00 Uhr 08.05.2025 von 9.00 – 15.00 Uhr 06. – 07.05.2025 from 9 a.m. to 4 p.m. 08.05.2025 from 9 a.m. to 3 p.m.
Aufbaubeginn Commencement of stand construction	01.05.2025, 7.00 – 20.00 Uhr 01.05.2025, 7 a.m. to 8 p.m.
Aufbauende End of stand construction	05.05.2025, 7.00 – 16.00 Uhr Restarbeiten innerhalb der Standfläche bis 22.00 Uhr 05.05.2025, 7 a.m. to 4 p.m. Remaining work within the stand area until 10 p.m.
Abbauzeiten Dismantling dates	08.05.2025 ab 15.00 Uhr innerhalb der Standfläche Einfahrt in das Gelände ab 15.15 Uhr Abbau bis 10.05.2025, 20.00 Uhr 08.05.2025 from 3 p.m. on within the stand area Entry to the trade fairgrounds from 3.15 p.m. on Dismantling until 10.05.2025, 8 p.m.
Abbauende Completion of dismantling	11.05.2025, 16.00 Uhr 11.05.2025, 4 p.m.

Preise

Die Netto-Standmieten je qm Bodenfläche betragen: Reihenstand € 255,00, Eckstand € 262,00, Kopfstand € 269,00, Blockstand € 276,00. Mindeststandgröße: 9 qm. Alle Preise verstehen sich zuzüglich Mehrwertsteuer. Es wird eine Energie- und Umweltpauschale von € 5,50 je qm bis zu einer Fläche von 200 qm berechnet; jeder weitere qm wird nicht berechnet. Für den Ausstellungs- und Messe-Ausschuss der Deutschen Wirtschaft e.V. (AUMA) werden € 0,60 je qm mit der Gesamtrechnung erhoben. Die Mitausstellergebühr beträgt € 450,00. Mit der Rechnung wird für jeden Aussteller und Mitaussteller eine Medienpauschale von € 699,00 erhoben. Rabatte werden bei einer Anmeldung bis zum 31.05.2024 (Frühbucher) und bis zum 30.11.2024 (Schneidforum Mitglieder) gewährt. Nähere Informationen unter www.cuttingworld.de. Für alle Dienstleistungen, die im Rahmen des Ausstellerservices angefordert werden (wie z.B. Installation von Wasser-, Elektro-, Druckluft-, und Telekommunikationsanschlüssen sowie die Kosten der Verbräuche und aller anderen Dienstleistungen), werden wir eine Nebenkostenvorauszahlung von € 30,00 pro Quadratmeter erheben. Diese wird zusammen mit der Standmiete berechnet. Änderungen vorbehalten.

Prices

The following rentals have been set per square meter of floor space: aisle stand € 255.00, corner stand € 262.00, end stand € 269.00, island stand € 276.00. Minimum stand space: 9 sq.m. All prices are exclusive of VAT. An energy and environment fee of € 5.50 per sq.m. will be charged up to a stand space of 200 sq.m.; no further charge is made for additional space. A contribution of € 0.60 per sq.m. of space is charged for the German Council of Trade Fairs and Exhibitions (AUMA). A co-exhibitor is charged with a fee of € 450.00. For every exhibitor and co-exhibitor a media fee of € 699.00 will be charged with the invoice. Discounts are given by an application until 31.05.2024 (Early Bird Discount) and 30.11.2024 for customers of Schneidforum Consulting. For more information www.cuttingworld.de. We will be charging an advanced payment service fee of € 30.00 per sq.m. for services like installation of water, electric, pneumatic and telecommunications connections as well as the cost of consumption and all other services. This lump sum will be charged together with the stand rental invoice. We reserve the right to make alterations to this schedule.